

# 工作機械用水溶性切削液・クーラント液

► ランニングコスト削減 ◀  
バブルフレッシャーでお手伝いします !!

工作機械クーラント用ファインバブル浄化装置

## Bubble Fresher

バブルフレッシャー

- クーラント中に浮遊する汚れを水面に浮上させて、液の浄化を促進します。
- クーラントから発生する腐敗臭を低減し、作業環境を向上させます。
- クーラント寿命が長くなり、廃液処理コスト・交換作業コストの削減に繋がります。

水中に置くだけ  
簡単設置

小型で  
邪魔にならない

バブルフレッシャー  
水中に浸漬設置します



マシニングセンタ  
旋盤に

薬剤なしで  
安全に臭い抑制

細かな浮遊した  
汚れを浮上分離

バブルフレッシャー  
(汚れの浮上と  
空気曝気)



オイルスキマー

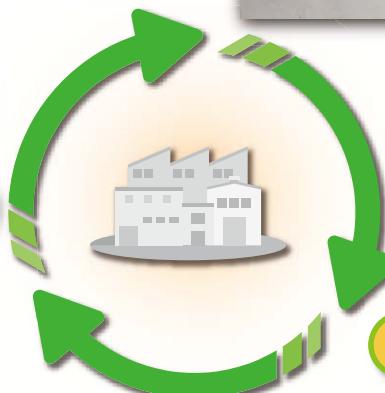


オイルスキマー  
(浮上物の回収)

ファインバブルで  
汚れが浮上します



高性能曝気で  
腐敗臭が抑制  
されます

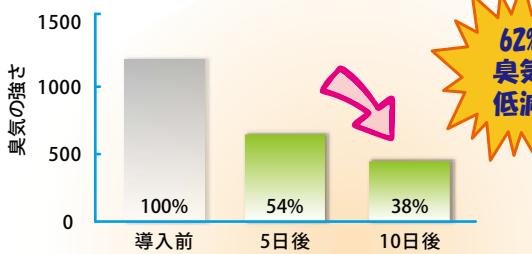


スキマーで  
表面浮上物を  
回収

油水分離器



油水分離器で  
汚れと浄化液を  
分離



自社モデル工作機での実施例  
臭気を腐敗基準として運用

廃液処理コストの削減  
環境負荷の低減

工場環境の向上

工作機械  
ダウントIMEの  
削減

廃液の圧縮と削減  
廃棄物削減による環境配慮



本体型式

BF151  
(タンク容量 200Lまで)

- 設置方法  
水中浸漬
- 尺法  
125mm × 175mm × 120mm
- 電源容量  
AC100V/1.5A  
ACアダプタ 50/60Hz 共用
- 循環流量  
13L/分



BF152  
(タンク容量 200-500L)

- 設置方法  
水中浸漬
- 尺法  
125mm × 175mm × 120mm
- 電源容量  
AC100V/1.8A  
ACアダプタ 50/60Hz 共用
- 循環流量  
18L/分



\* タンク容量は目安となります。タンク容量が 500L 以上の場合は複数台の設置をご検討ください。

\* ポンプ使用品のため、吸込口・ポンプインペラは 1 ヶ月に一度の清掃・点検が必要です。

\* 本装置の設置前にはタンクの掃除が必要です。

\* 製品保証期間は 6 ヶ月です。本書に記載された内容は予告なく変更、改良されることがあります。

2020-10-01 2版

株式会社坂本技研

電話 088-864-4277 / FAX 088-864-4279  
info@sakamotogiken.com

SG  
Sakamoto Giken

## エマルジョン型クーラント液・水溶性切削液の浄化例

株式会社坂本技研

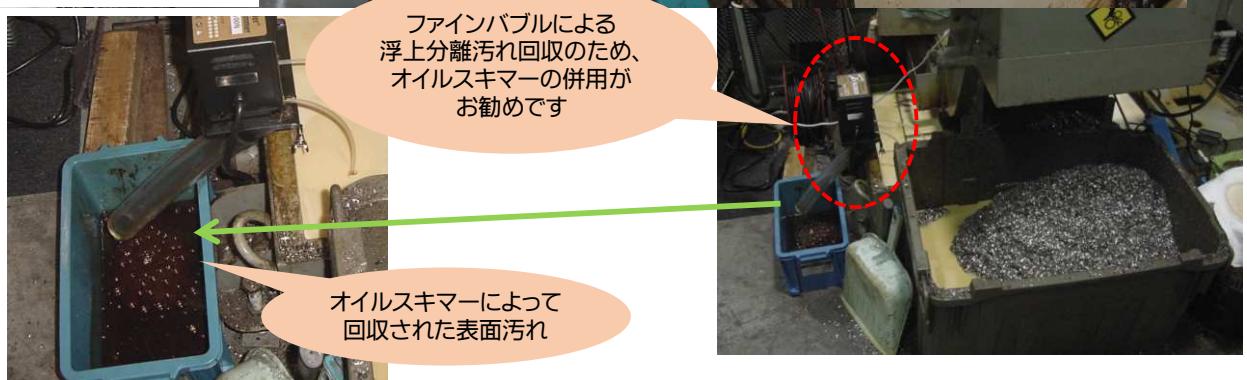
バブルフレッシャー導入前  
2018年6月8日



バブルフレッシャー導入後(3ヶ月後)  
2018年9月19日



坂本技研プレシジョン工場  
縦形同時5軸マシニングセンタ設置例



## エマルジョン型クーラント液・切削液 鋳物加工での浄化例

株式会社坂本技研

バブルフレッシャー導入前



バブルフレッシャー導入後(3週間)



立形マシニングセンタ(鋳物加工)での導入例

オイルスキマーによって回収された表面汚れ



ファインバブルによる浮上分離汚れ回収のため、オイルスキマーの併用がお勧めです

